

# FICHE PRODUIT CE0900056420C

# CERNIT®

Référence	CE0900056420C
Désignation	Cernit n°1 56 g Carmin
Marque	Cernit
Couleur	Carmin
Format extérieur	6,3 x 2 x 9 cm
Dim. pièce (Lxlxh)	90 x 63 x 20 mm
Volume pièce	0,792 dm <sup>3</sup>
Poids pièce	58 g
EAN pièce	5411711426921

Nombre d'unité par paquet	6
Dim. paquet (Lxlxh)	96 x 66 x 80 mm
Volume paquet	0,507 dm <sup>3</sup>
Poids paquet	356 g
EAN paquet	3663619138402

Nombre d'unité par carton	72
Dim. carton (Lxlxh)	396 x 198 x 102 mm
Volume carton	7,998 dm <sup>3</sup>
Poids carton	4 508 g
EAN carton	3663619135982

Nombre d'unité par palette	7776
Dim. palette (Lxlxh)	1200 x 800 x 1068 mm
Volume palette	1 025,28 dm <sup>3</sup>
Poids palette	508 864 g



NUMBER ONE : Pâte à modeler à cuire (polymère). Complètement opaque après cuisson. Aucune variation de teinte. La gamme Number One est adaptée à toutes les techniques. Elle permet de faire des dégradés ou des démarcations strictes entre plusieurs teintes.

CUISSON : Faire cuire la pâte entre 110°C (230°F) et 130°C (266°F) dans un four traditionnel pendant 30 minutes maximum. Sans odeur à la cuisson. Ne se fissure pas. Ne pas utiliser de four micro-ondes.

Après cuisson, la pâte est dure mais peut encore être travaillée (poncée, peinte, etc.).

CARACTÉRISTIQUES : Ne sèche pas. Après cuisson, la pâte est complètement solide mais reste flexible.

Sans odeur, la pâte est agréable à travailler et reste malléable à l'infini. Elle ne déteint pas ni sur les mains, ni sur les outils. Toutes les couleurs peuvent se mélanger afin d'obtenir la teinte souhaitée.

Végan.

UTILISATIONS : Idéales pour créer des bijoux, des reproductions, des miniatures, des personnages etc.

Toujours travailler la pâte avec les mains propres sur une surface préalablement nettoyée. Malaxer la pâte pour la rendre plus souple avant d'être travaillée. Elle peut être sculptée, moulée, imprimée ou utilisée avec d'autres matériaux comme des pierres, perles, plumes. Possibilité de rajouter des additifs comme des paillettes, de l'encre à alcool etc. à l'intérieur de la pâte avant cuisson. POIDS : 56g.

FABRICATION : Toutes les pâtes à modeler à cuire Cernit sont fabriquées en Belgique, près de Liège.

